

HANDS PEOPLE

지금 이 순간 HANDS직원들은 과연 무엇을 하고 있을까요?
그 생생한 현장 속으로 들어가 봅시다.

글로벌 핸드즈

청도동화 연구개발부

숨은 가족 찾기

HANDS를 지키는 쌍둥이 형제

히든 핸드즈인

끼와 열정으로 도전 챌린지

제안 포상

제안 해보셨습니까?

웰컴 투 핸드즈

HANDS신입사원을 소개합니다

青岛东和研究开发部

用技术力, 克服一切困难!

随着全球经济的持续低迷,汽车代工厂企业扩大价格竞争力面临重重困难。青岛东和作为HANDS GLOBAL的摇篮, 正克服着接踵而来的困难并继续向前迈进。在这个过程中, 我们最核心的内容就是不断增强技术力(或增加技术含量)。本次专栏由作为学习的团体而新生的青岛东和采编。

청도동화 연구개발부

업계 최고의 기술력으로 어려움을 극복하다

글로벌 경기가 위축되고 자동차 OEM사에서는 가격 경쟁력을 확보하라는 압력이 있는 가운데 HANDS 글로벌의 산실인 청도동화가 어려움을 극복하며 앞으로 나아가고 있습니다. 이러한 어려움을 극복하는 방안 중에 가장 핵심이 될 수 있는 것이 기술력 확보일 것입니다. 학습하는 조직으로 거듭나고 있는 청도동화 연구개발부를 만나보았습니다.

소개합니다



研究开发部의大哥 吴荣铎课长

被派遣到青岛东和3个月左右的吴荣铎课长已经熟悉地掌握了自己所属部门的业务, 与此同时, 他也耐心地把HANDS的公司体系一一告知部门的同事们。

연구개발부의큰형님 오영탁 과장

청도동화에 발령 받은지 3개월이 지난 오영탁 과장님은 이미 업무파악을 모두 끝냈으며, HANDS의 시스템을 부서원들 에게 알려주고 있습니다.

研究开发部의一流(最佳) 窦鹏 课长

已经入社7年的他把自己在公司这些年积累的经验和要领传授给自己的组员, 同时也告诉他们青岛东和未来的路应该怎么走。

연구개발부의 에이스 窦鹏(두평) 과장

청도동화에 입사한지 벌써 7년, 그의 노하우를 팀원들에게 전수하며 청도동화가 앞으로 어떻게 나아가야할지 알려주고 있습니다.





青岛东和의职员们在困难面前没有退缩，而是选择了不断学习新的知识来填补不足的方面。HANDS 经营管理部的运营部长每次前来访问青岛东和的时候都在努力地让青岛东和的职员学习HANDS的优点，也为了明年能够做出更好的成绩一步一个脚印地默默地奉献着。

연구개발부 막강 팀원들의 열정과 도전

청도동화의 직원들은 어려운 여건 속에서 안주하기보다는 새로운 것을 배우기 위해 노력하고 있습니다. HANDS 경영관리부에서 청도동화에 방문할 때마다 한국 HANDS의 장점을 배우고 익히는 청도동화 연구개발부. 내년에는 더 나은 모습을 갖추기 위해 한 걸음씩 묵묵히 정진하고 있습니다.



1 화이팅하고 있는 연구개발부의 모습
2 교육에 집중하고 있는 모습





최문천, 최문우 사원

HANDS를 지키는 ‘쌍둥이 형제’

2014년 12월 홍보실에 신기한 제보가 접수되었습니다. 이상하게도 똑같이 생긴 사람이 있다는 제보!

귀가 쫓긋할만한 제보에 홍보실에서 여기저기 수소문하여 그 주인공들을 찾았습니다.

그들은 바로 HANDS에 함께 근무하는 쌍둥이 형제 최문천 사원(기계제작반)과 최문우 사원(PILOT1반)이었습니다.

쌍둥이 형제의 HANDS 입사 그리고 다양한 에피소드가 예상되는데요, 그들의 스토리를 들어보겠습니다.

Q. 같은 회사에 입사하게 된 동기가 있나요?

최문천 : 동생(최문우)의 권유로 입사하게 되었습니다. 입사 전 동생을 통해 HANDS에 대한 다양한 정보를 들을 수 있었고, 특히 변화를 통해 성장하고 있는 HANDS와 미래를 함께하고 싶다는 생각에 입사지원을 하게되었습니다. 현재는 우리 형제의 절친한 친구도 함께 근무하고 있습니다.

Q. 함께 일하시면서 생긴 에피소드는 없나요?

최문우 : 각자 다른 공장에서 일하다가 처음 뵈는 분들이 자연스럽게 이야기를 거는 경우가 있습니다. 말씀하시다가 뒤늦게 얼굴을 보시고 당황해하시는 경우도 있었구요. 똑같이 생겨서 혹시 최문천씨를 아시느냐고 묻는 분들도 간혹 있었습니다.

Q. HANDS를 함께 다니면서 장점, 단점은 무엇이 있을까요?

최문천 : 공감대를 형성할 수 있다는 것이 가장 좋은 것 같습니다. 또 힘들고 지칠 때 의지할 수 있는 동생이 있어 든든합니다. 반면 제가 업무적으로나 회사 생활을 하는 도중 실수를 통해 동생에게 피해가 가진 않을까 부담이 되긴 합니다. 그래서 실수없이 더 열심히 일하려고 노력하고 있습니다.

최문우 : 가족이 함께 다닌다는 것 자체가 장점 아닐까요?

Q. 두분에게 HANDS란 무엇인가요?

최문천 : "자부심"이라고 표현하고 싶네요. 어느 곳을 가도 당당히 말할 수 있는 회사가 HANDS 아닐까요?

최문우 : 저의 미래죠. 동화상협부터 시작한 이 인연을 끝까지 지킵겠습니다.

Q. 먼저 바쁘신데 시간을 내주셔서 감사드립니다. 마지막으로 포부 또는 하고 싶은 말씀이 있으시면 부탁드립니다.

최문천 : HANDS 전공장에 붙어있는 "해보셨습니까?"라는 사훈과는 다르게 아직 실천하지 못한 것들이 많습니다. 앞으로 사훈에 걸 맞는 행동으로 HANDS에서 멋진 모습 보여드리겠습니다.

최문우 : 지금보다 한발 더 나아가서 HANDS라는 이름을 당당히 내세울 수 있는 인재가 되도록 노력하겠습니다.

직장이라는 치열한 일터에서 가까이 있으면 서로에게 위안이 되고 힘이 되는 가족이 있다면 그 존재의 소중함은 이루 말할 수 없을 것 같은데요. 앞으로도 HANDS를 지키는 쌍둥이 형제의 멋진 HANDS 스토리를 응원합니다.



1 중력주조기를 이용하여 HANDS PRIME 제품을 만들고 있는 동생 최문우 사원
2 밀링, 선반을 이용하여 가공부품을 만들고 있는 형 최문천 사원



기기와 열정으로 Challenge 도전

핸즈코퍼레이션의 히든 핸드즈인

잠깐 밖에만 나가도 몸이 얼어붙을 것 같은 찬바람이 뽕뽕부는 한겨울입니다. 하지만 HANDS에는 뜨거운 열정으로 추위를 이겨내며 업무에 매진하는 이들이 있으니, 자신의 분야에서 묵묵히 근무하는 숨은 HANDS의 인재들이 그 주인공입니다. 영하의 추위도 이겨낼 만큼 뜨거운 열정을 가진 그들. 지금부터 HANDS의 더 큰 미래를 함께 공유할 그들의 스토리를 들어보도록 하겠습니다.

열정 : 어떤 일에 열렬한 애정을 가지고 열중하는 마음.



소리없이 강한 긍정인

김창희 사원
HC 금형제작반

POSITIVE

뜨거운 열정을 가진 긍정인

HANDS에서 사용되는 모든 금형이 탄생하는 금형제작실. 이곳에는 말없이 묵묵히 일하는 금형제작반 김창희 사원이 있습니다. 그는 불량품 제로를 위해 책임감과 자부심을 갖고 정교한 금형을 만들고 있습니다.

그를 히든 핸드인으로 뽑은 이민규 차장은 김창희 사원에 대해 “항상 맡은 자리에서 열심히 묵묵하게 일을 합니다. 그러다 보니 불량품을 내는 일이 거의 없더군요. 또한, 항상 긍정적인 마인드로 일하고 있어 가장 신뢰가 가는 직원입니다” 라고 설명했습니다.

8년 동안 1번의 연차만을 사용할 만큼 열정이 넘치는 그는 금형 기계가 바뀌면서 새로운 환경에 적응해야하는 어려움이 있었지만

‘하면된다, 할 수 있다’라는 긍정의 마인드로 어려움 없이 일을 해냈습니다.

“HANDS는 제게 가족과도 같은 존재입니다. 지금의 와이프와 토끼같은 아이를 얻게 해준 동반자 같은 HANDS. 이런 HANDS에서 현실에 안주하기보다는 변화에 도전하는 최고의 인재가 되고 싶습니다. 그러기 위해 항상 새로운 변화와 자기계발에 앞장서며 HANDS에 꼭 필요한 사람이 될 것입니다”라며 자신의 꿈을 밝히는 그에게서 뜨거운 열정을 느낄 수 있었습니다. 소리없이 강한 긍정인 김창희 사원은 오늘도 완벽한 금형을 만들기 위해 노력합니다.



동료와 함께
일하는 것이 즐거운
소통형 리더

김봉준 조장
HC 합리화 5반

COMMUNI
CATION

친형처럼 친근한 리더

기계에 문제가 생기면 언제나 찾게 되는 합리화반. 우리는 고장난 설비 앞에서 공구를 들고 있는 합리화5반 김봉준 조장을 볼 수 있습니다. 동료들과 함께 일할 때가 가장 즐겁다는 그는 동료들이 없었다면 지금의 자리에 없었을 것이라고 말했습니다. 김봉준 조장을 히든핸즈인으로 뽑은 박세진 부장도 그를 포용, 소통이라는 단어로 표현할 만큼 김봉준 조장의 동료애를 간접적으로 느낄 수 있었습니다. 박세진 부장은 “우리 김봉준 조장은 누구보다 일처리가 빠르고 확실 합니다. 또한, 현장 직원들과의 소통을 잘 해서 그런지 직원들이 아주 좋아하고 잘 따릅니다. 항상 긍정적이고 열심히인 그는 믿음직스러운 직원입니다. 남들이 존경하고 좋아하는 리더, 그거 하나면 히든 핸드즈인으로 뽑힐 이유는 충분하다고

생각합니다” 라고 그에 대해 설명했습니다.

김봉준 조장은 부족한 공구와 자재, 고공작업으로 인한 고된 업무에도 함께 일하는 동료가 있어 힘이 난다고 전했습니다. “제 삶의 터전이며 인생의 동반자인 HANDS에서 함께 일하는 친구들과 오랜 시간 함께 일하고 싶습니다. 또한, 항상 배운다는 생각으로 모든 일에 있어서 적극적으로 일하고 맡은 일은 끝까지 책임지는 사람이 될 것입니다. 긍정적으로 생각하고 일하는 스마일 핸드즈인이 됩시다”라며 자신의 꿈과 포부를 밝혔습니다. 설비의 고장율을 제로화로 만드는 것이 목표고, 이 목표가 가슴을 뜨겁게 하고 움직이는 원천이며 열정이라 설명하는 그의 남다른 포부를 느낄 수 있었습니다.



묵직함 속에서 나오는 성실함

강성범 사원
HC 품질2부

FAITHFUL

성실하다면 기회는 찾아온다.

항상 세심함과 꼼꼼함이 필수인 이곳 2공장 품질부에는 성실히 일을 하는 강성범 사원이 있습니다. 그는 불량이 유출되지 않도록 모든 관심을 획의 품질에 쏟으면서 일하고 있습니다. 그는 모든 사람들이 '이미 늦었어'라고 하는 일에도 지금부터 열심히 하면 된다는 긍정적인 마음과 성실한 태도로 자신의 업무를 수행합니다. 그를 히든 핸드인으로 뽑은 송택훈 부장은 "어떤 일을 하던 적극적인 자세와 언젠간 다가올 기회에 대비하여 노력을 아끼지 않는 직원입니다."

말이 없는 묵직함이 있고, 그 속에서는 어느 누구도 따라오지 못할 성실함도 함께 갖고 있습니다" 라며 그를 설명했습니다.

"앞으로 맡은 분야에서 최선을 다하고 동료들과 협력하여 여러 방면에서 인정받는 사람이 되고 싶습니다. 회사가 지금까지 발전해왔듯이 저도 지금보다 더 발전된 사람이 되겠습니다" 라며 강성범 조장은 자신의 포부를 말했습니다. 오늘도 그는 H2공장에서 획의 품질을 위해 남들보다 열심히, 묵묵히, 성실히 일을 하고 있습니다.



오랜 경험에서 나오는 품질 내공

조병일 조장
H6 품질부

KNOW-HOW

빈틈없는 분석으로 HANDS품질 책임진다.

수백개, 아니 수천개 HANDS6 휠의 품질을 관리하는 품질부. 다양한 방법을 통해 품질을 책임지는 품질부에는 키 큰 멋쟁이 조병일 조장이 지키고 있습니다. 10년이 넘게 가족보다 가장 많은 시간을 보낸 것이 HANDS에서의 품질부라고 말할 만큼 HANDS와 그는 떼어 수 없는 관계입니다. 조병일 조장을 이번 히든핸즈인으로 뽑은 조상규 과장은 그에 대해 "카리스마 있는 리더십으로 항상 직원들을 올바르게 이끌고, 품질부 뿐만 아니라 타부서의 문제점도 개선하고 있습니다. 또한, 풍부한 품질 경험으로 HANDS6의 초창기부터 지금까지 품질의 안정을 시키는데 큰 역할을 한 직원 중 하나이기도 합니다.

항상 노력하는 모습을 보이며 경험이 부족한 저에게 많은 도움이 되었습니다"라고 설명했습니다. 조병일 조장은 "품질이 흔들렸을 시 어떠한 결과를 초래하는지 잘 알고 있으며 품질 담당자로서 내 손을 거친 품질은 '최고다'라는 마음가짐으로 품질 안정에 힘써 고객이 믿고 찾을 수 있는 품질이 될 수 있도록 노력 하겠습니다"라고 자신의 포부를 전했습니다. '이왕하는거 이보다 좀 더'라는 긍정적인 사고로 10년이 넘게 품질부 하나만을 이끌 어온 조병일 조장에게서 품질에 대한 뜨거운 열정을 느낄 수 있었습니다. HANDS의 품질 자체가 자부심이며 생활이 되어버린 조병일 조장. 그의 하루는 오늘도 HANDS6 품질을 위해 바쁘게 일합니다.



강인함과 부드러움을 모두 가진 남자

이강섭 대리
HC 생산2부

CHARISMA

앞만보고 HANDS를 위해 달려간다

HANDS의 제품이 완성되기 위한 마지막 공정. 바로 포장 공정에서 고객이 원하는 수량과 규격에 맞추어 제품을 적재하는 도장물류를 총괄하고 있는 이강섭 대리를 만났습니다. 그는 누구보다 자신의 업무에 대한 자부심이 강한 핸즈인이었습니다. “우리 공정에서 작은 실수 하나가 모두가 고생해서 만든 결실을 무너뜨린다”는 생각을 가지고 업무에 임하는 이강섭 대리는 HANDS의 자부심을 지키기 위해 강인한 카리스마로 공정을 관리하고 있습니다. 하지만 강인함이 묻어나오는 외모와 달리 그는 부드러운 성격으로 주변 동료들에게 아낌없는 칭찬도 들을 수 있었습니다.

그와 함께 일하고 있는 이수진 사원은 “처음 입사때 아직은 부족한 저를 항상 자상하고 꼼꼼하게 챙겨주었습니다. 또한 내성적인 성격에서 가끔은 유머러스한 농담으로 분위기 메이커 역할도 하고 있습니다”라고 이야기하였습니다.

“HANDS는 앞으로가 더 기대되는 그런 존재”라고 표현하는 이강섭 대리는 “누구에게도 뒤쳐지지 않게 언제나 앞만보고 HANDS를 위해 달려가겠습니다”라는 포부도 밝혔습니다.

강인함과 부드러움을 가진 이강섭 대리에게 아낌없는 응원과 격려를 주시기 바랍니다.

제안, 해 보셨습니까?

작은 아이디어 하나가 세상을 바꿀 수도 있습니다. 중요한 것은 단지 생각으로만 그치지 않고 생각한 것을 행동으로 옮겨보는 자세입니다. HANDS 역시 '제안제도'운영을 통해 작은 아이디어라도 업무에 적용시켜볼 수 있도록 지원해주고 있습니다. 다양한 관점에서 바라보고 새로운 방법으로 다가간다면 여러분들도 좋은 성과를 이룰 수 있습니다.

HANDS 제안 제도, 해보셨습니까?

제안 제도를 통해 회사의 변화와 발전에 도움을 준 HANDS제안 포상자들을 소개합니다. 여러분들도 포상자를 만나보시고 HANDS의 제안 포상의 주인공이 될 수 있도록 많은 참여와 활동 바랍니다.

생산5부 이성훈 차장

VDH 컨베이어 개조 및 작업방법 개선을 통한 작업효율성 개선

담당하고 있는 공정 문제점 해결을 위해 여러가지 제안을 했던 것이 좋은 결과로 이어져 기쁩니다. 앞으로는 현장 작업의 효율성 뿐만 아니라 품질 혁신에 대해서도 적극적인 개선활동을 이어가겠습니다. 제안은 대단한 지식과 기술력이 필요한것이 아니라, 우리가 일하고 있는 현장의 작은 불편과 불만의 소리를 놓치지 않고 메모하고 기억해내는 것이 제안의 시작이라고 생각합니다. 여러분들도 "이렇게 무슨 제안이 되겠어?" 라는 생각을 버리고 먼저 참여해보시기 바랍니다. 답은 멀리 있는것이 아닙니다. 우리 앞, 바로 현장에 문제와 해답이 있습니다.





TSD 최영석 과장

2차 가공제품의 소재 플렌지 축소를 통한 소재 중량 감소 건

제안은 세밀한 관찰에서 비롯됩니다. 무엇이든지 꼼꼼하게 관찰하다 보면 그 특징을 파악하고 그에 따르는 장점과 단점을 파악합니다. 이렇게 파악된 장/단점을 바탕으로 편리한 작업 방법과 안전한 작업 환경을 만드는 것이 제안의 궁극적인 목적이 아닐까 생각합니다. 핸즈인 여러분 안된다고 생각하고 계신가요? 안된다고 생각하는 걸 해보시기 바랍니다. 세상에 되는 것은 벌써 다 개선되어 있습니다. 안된다고 생각하는 것을 바로 잡아볼 때 그것이 새로운 제안의 시작이 될 수 있습니다. 여러분도 주저말고 도전해보세요!

생산3부 김성국 기장

2차 가공제품의 소재 플렌지 축소를 통한 소재 중량 감소 건

먼저 제가 제안한 아이디어가 HANDS에서 제품 제조 원가 개선에 기여하여 자부심을 느낍니다. 이번 제안 포상을 발판으로 HANDS에서 낭비와 비효율이 발생되지 않게 개선활동에 앞장서겠습니다. 제안은 업무에 대한 보너스입니다. 개인의 업무를 진행하다보면 불합리하고 불편한 사항을 겪게 됩니다. 이러한 사항에 대하여 의견을 제시하여 개선도 하고 그에 따른 보상도 받을 수 있는 특혜입니다. 이런 특혜 여러분들도 누리시길 바랍니다.

HANDS의 신입사원, 반갑습니다!



01 이호진 사원

① H6 구매부 ② 1984. 01. 12 ③ AB형 ④ 등산 / 수상스키 ⑤ 팔색조 사원 ⑥ 최선을 다해 최고가 되자 / 항상 상대방을 배려하자

02 안유석 사원

① HC 연구개발부 ② 1990. 01. 03 ③ B형 ④ 당구 / 여행 ⑤ 강하고, 부드러운 물같은 사람 ⑥ 욕심은 화를 부르지만 꿈은 희망을 가져온다

03 황인범 사원

① HC NSD ② 1985. 12. 02 ③ B형 ④ TV시청 / 기타연주 ⑤ 묵묵히 자리를 지키는 바위같은 남자 ⑥ 노력은 결코 배신하지 않는다

04 이성민 사원

① H6 합리화부 ② 1985. 09. 19 ③ B형 ④ 볼링 / 농구 ⑤ 열정과 인내심 ⑥ 노력은 결코 배신하지 않는다

05 최진형 사원

① DH 관리부 ② 1986. 03. 03 ③ A형 ④ 영화감상, 산책, 독서 ⑤ 오뚜기 ⑥ 죽을 때 후회말고 사랑하며 살자

06 황상현 과장

① HC 기계제작부 ② 1979. 04. 22 ③ O형 ④ 축구 ⑤ 초심을 잃지 않고 노력하는 사람 ⑥ 나를 보고 웃고 행복해 하는 사람들을 위해 노력하자

07 김윤재 사원

① HC 영업부 ② 1988. 06. 17 ③ B형 ④ 음주 / 가무 ⑤ 자취남 ⑥ 생각은 실천이다

08 차수민 사원

① HC 시작개발부 ② 1987. 09. 03 ③ AB형 ④ 영화감상/탁구 ⑤ 공 ⑥ 노력한 만큼 얻는다

09 김대길 사원

① HC 기계제작부 ② 1988. 06. 02 ③ O형 ④ 음악감상, 등산 / 축구 ⑤ 김 ⑥ 자존심을 잃지 않고 자신의 일에 자부심을 갖고 임하며 언제 어디서든 자신감을 잃지 말자



- Q ① 부서
② 생년월일
③ 혈액형 ④ 취미특기
⑤ 나를 한마디로 표현한다면?
⑥ 내 삶을 이끄는 좌우명은?

10 이영준 사원

① HC NSD ② 1986. 01. 08 ③ O형 ④ 뮤지컬 보기 / 인테리어사공 ⑤ 이상을 꿈꾸는 현실주의자 ⑥ 만강형성 (사람을 대할 때 진심으로 대하자)

11 홍종원 사원

① HC 시작개발부 ② 1989.10. 06 ③ B형 ④ 농구 / 요리 ⑤ 스마일 ⑥ 내 삶의 주인 공은 바로 나 자신이다

12 김정환 사원

① H6 생산부(소재팀) ② 1988. 02. 28 ③ A형 ④ 영화 감상 / 운동 ⑤ 불꽃 남자 ⑥ Cost, Delivery, Quality

13 손열호 사원

① HC BUD ② 1989. 07. 07 ③ B형 ④ 운동, 게임 ⑤ 퍼펙트가이 ⑥ 추락을 두려워한다면, 비상할 기회조차 없다



14 박현지 사원

① HC NSD ② 1990. 10. 04 ③ O형 ④ 여행 / 달리기 ⑤ 미니미 ⑥ 인성은 쉽고 조용하게 개발될 수 없다

15 김진희 사원

① HC NSD ② 1986.11.18 ③ B형 ④ 수영 ⑤ 코카콜라 ⑥ 행복하게 살자

16 조하나 사원

① HC BUD ② 1987. 09. 20 ③ A형 ④ 공연 관람 / 요리 ⑤ 꿈을 꾸는 사람 ⑥ 나는 순간에 살아도 영원한 이치이다

17 김빛나리 사원

① HC BUD ② 1990. 07. 23 ③ O형 ④ 만들기 ⑤ 빛 ⑥ 매사진선(모든 일에 최선을 다하자)

기업이념

품질(경쟁력 있는 기술진과 열려있는 사고방식)
안전(철저한 안전관리)
환경(자연을 보호하는 마음)



강구조물 전문건설업



본사 : 경기도 구리시 건원대로 34번길 19 (614)

Tel : 031. 555. 0412 Fax : 031. 555. 0413

업태 : 강구조물 공사 (철골) , 지붕판금공사 , 외벽 판넬공사

HANDS INFO

HANDS직원들이 알아야할 필수 정보!
다양하고 흥미로운 정보를 소개하도록 하겠습니다.

생활 외국어

역사에 길을 묻다

건강 플러스

경제 플러스

핸즈 교육 정보

핸즈 도서관

생생 핸드 맛집

우리 결혼했어요

축하합니다



당황하지 말고! 지하철 환승하기

A 표는 어디에서 살 수 있나요?

B 개찰구 옆에 자동판매기를 이용하거나 직원에게 물어봐서 표를 살 수 있어요.

A 시청역까지 가려면 어느 쪽에서 타야 하죠?

B 오른쪽 에스컬레이터를 타고 왼쪽 방향으로 가는 열차를 타세요.

A 시청역까지 가려면 어느 역에서 환승하는 게 좋을 까요?

B 터미널역에서 3호선으로 갈아타세요. 3호선으로 갈아타실 땐 오른쪽 방향 열차를 타시면 돼요.

A 감사합니다. 정말 친절하시네요.

B 별 말씀요, 즐거운 여행 되세요!

영 어

A Where can I get the ticket?

웨어 캔 아이 겟 더 티켓?

B You can purchase the ticket from either the vending machine next to the gate or the ticket counter.

유 캔 퍼차스 더 티켓 프롬 이더 더 벤딩 머신 넥스트 더 게이트 오얼 더 티켓 카운터.

A Which one is heading for City Hall station?

위치 원 이즈 헤딩 포 씨티 홀 스테이션?

B Take the elevator on the right and get on the train that heads for the left.

테이크 더 엘리베이터 온 더 라이트 앤드 온 더 트레인 댓 헤즈 포 더 레프트.

A Which station should I get off if I want to go to City Hall?

위치 스테이션 슈드 아이 겟 오프 이프 아이 원 투 고우 투 씨티 홀?

B Transfer train at Terminal Station, Line 3. When you transfer, you have to take the train that heads for the right.

트랜스퍼 트레인스 앳 터미널 스테이션, 라인 쓰리. 웬 유 트랜스퍼, 유 헤브 투 테이크 더 트레인 댓 헤즈 포 더 라이트.

A Thank you for your kindness.

땡큐 포 유어 카인드네스

B No problem. Have a good trip!

노 프라블럼. 헤브 어 굿 트립!

일본어

A 切符はどこで買ったらいいですか？

킷부와 도코데 캣타라 이이데스까?

B 改札口の横にある自動販売機を利用したり、駅の職員に聞いて 切符を買えます。

카이사쯔구찌노 요꼬니 아루 지도우한바이키오 리요우시따리, 예끼노쇼쿠잉니 키이떼 킷부오 카에마스.

A 市役所駅まで行くにはどちらから乗りますか？

시아쿠쇼에끼마데 이쿠니와 도치라까라 노리마스까?

B

右のエスカレーターに乗って左方向に行く列車に乗ってください。

미기노 에스카레-타-니 닷떼 히다리호우코우니 이쿠 렛샤니 닷떼 쿠다사이.

A

市役所駅まで行くにはどの駅で乗り換えればいいですか？

시아쿠쇼에끼마데 이쿠니와 도노 예끼데 노리카에레바 이이데스까?

B

ターミナル駅で3号線に乗り換えてください。3号線に乗り換える時、右方向の列車に乗ればいいです。

타미나루에끼데 산고우센니 노리카에레바 쿠다사이. 산고우센니

A 노리카에루토끼, 미기호우코우노 렛샤니 노레바 이이데스.

ありがとうございます。とても親切ですね。

B 아리가또우고자이마스. 토테모 신세쯔데스네.

중국어

A 在哪里能买到地铁票呢？

짜이나리 능마이다오 디티에피아오너?

B 要么使用检票口旁边的自动售票机, 要么直接去售票处买, 都可以。

야오머 스용 지엔피아오코우 팡비엔더 즈둥쇼우피아오지, 야오머 쑤지에취 쇼우피아오츄마이, 톈우 커이.

A 去市政府站该坐往哪个方向的地铁？

취 스텡푸판 까이주오왕 나거 팡시양더 디티에?

B 乘右边的自动扶梯, 坐开往左边的地铁。

청 요우비엔더 즈둥푸티, 쑤오카이왕 주오비엔더 디티에.

A 去市政府站要在哪站换乘？

취스정푸판 야오짜이나판 후안청?

B 到客运站下车, 换乘3号线。换乘3号线时您该坐开往右边的地铁。

따오커원판 시아쳐, 후안청 썬하오시엔, 후안청 썬하오시엔스 닌까이쭈오 카이왕 요우비엔더 디티에.

A 谢谢, 您真热情啊！

씨에씨에, 닌 쩌 르칭아!

B 别客气！祝你旅途快乐！

비에 커치! 쑤니 뤼투 쿠아이러!

우리나라 지리학의 선구자 고산자 김정호

현재 우리가 사용하고 있는 오늘날의 지도와 가장 흡사한 지도를 만든 김정호는 근대 지도학의 아버지라고 불립니다. 직접 산을 올라 지도를 완성했다는 김정호의 열정과 노력을 들여다봅시다.



김정호는 조선 후기의 실학자 겸 지리학자입니다. 대동여지도의 재간과 대동 지지의 내용이 모두 1864년(고종1)인 것으로 보아 1800년 경에서 1864년경까지 살았으며, 순조, 헌종, 철종대에 걸친 사람으로 추정됩니다.

우리가 보통 김정호라 하면 팔도를 세 번 돌아다니고 백두산을 여덟 차례나 올랐다고 알고있으나 이는 현실적으로 불가능합니다. 김정호의 신분에 대해 아직까지도 분명하게 밝혀 지지는 않았지만, 족보가 전하지 않는 점, 그리고 각 방면에 뛰어난 인물들의 행적을 모은 <이향견문록>에 실려 있던 점 등으로 미루어보면 중인이 아니었을까 추측됩니다. 중인신분으로 백두산을 여러 번 등정한다는 것은 당시의 교통상황과

그의 신분과, 재력 등을 감안할 때 거의 불가능하다고 보는 편이 옳습니다.

김정호는 그때까지의 지도를 기초로 하여 보충, 수정한 것으로 보입니다. 대동지지 속에 자신이 참고한 도서명을 밝혀 놓았는데, 무려 모두 65종이나 됩니다. 즉, 김정호는 과거의 지리학 토대 위에 자신의 노력을 더해 1861년 대동여지도를 완성했던 것입니다. 그러나 자료를 모아 만들었다고 해도 어려움이 없었던 것은 아닙니다. 대동여지도의 수정이 목판 작업임을 감안할 때, 이것은 결코 간단한 일이 아닙니다. 이는 완벽한 지도를 만들기 위해 끊임없이 노력했던 김정호의 집념을 엿볼 수 있는 대목입니다.

우수한 조선 지리학의 성과를 집대성한 완성품

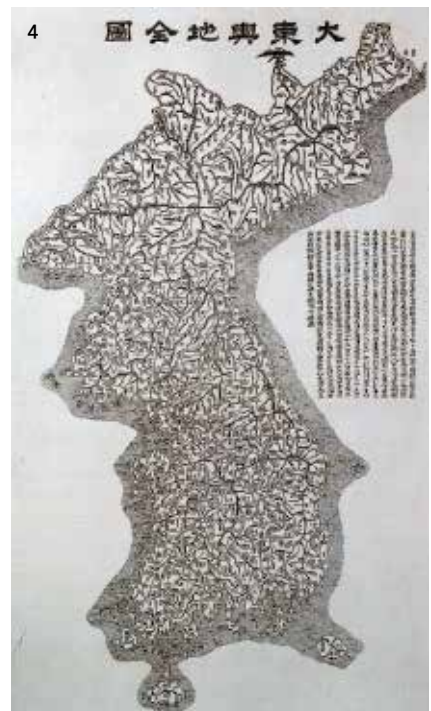
고산자 김정호는 '나라가 어지러울 때는 적을 쳐부수고 폭도들을 진압하는 데 도움이 되며, 평시에는 정치를 하고 모든 일을 다스리는 데 이용하도록'이라는 <대동여지도>의 뜻과 같이 땅의 곳곳에 이름을 지어 붙이고, 생긴 모양과 높고 낮음, 멀고 가까움을 재어 그것을 종이 위에 남김으로써 우리나라 현대 지도의 기초를 마련하였습니다.

30여 년 공을 들여 완성했다는 <대동여지도>는 함경북도 온성에서 제주도까지 22개의 첩으로 만들었는데, 이 첩을 접으면 하나의 책이 되고 전부 펼쳐놓으면 약 가로 3.8미터, 세로 6.7미터 크기의 한반도 지도가 됩니다. 서로 맞붙여 놓은 이 지도들은 도로와 산과 들과 강이 연결되고 각 지역의 위치가 드러납니다. 또한, 동해안의 포항 일대 지형과 제주도에서 육지까지의 거리 등 몇몇 군데를 제외하면 오늘날의 지도와 거의 일치할 만큼 정확합니다. 대동여지도에는 방위, 거리 등 기하학적인 요소뿐만 아니라 관청, 가구, 인구, 성터, 능묘, 봉수, 온천, 창고, 군사, 인문, 사회, 지리 등을 상세히 기입하였고 읍과 읍 사이의 도로에는 10리마다 눈금으로 표시하여 거리와 축척을 알게 하였습니다.

대동여지도를 당시 사람들은 많이 이용했을까?

대동여지도는 일일이 손으로 그려 보급된 지도가 아니라 목판본으로 만들어진 지도라서 나무에 새겨서 찍어내면 많은 사람들이 손쉽게 구할 수 있어 널리 사용되었다고 합니다. 게다가 책으로 만들어져서 가야 할 곳의 부분만 한 권씩 가지고 다닐 수 있어 편리하게 활용될 수 있었습니다.

조선 땅에서 밟을 수 있는 모든 길, 모든 물줄기, 산의 지형 구석구석을 그려낸 대동여지도는 조선시대 발달했던 천문 지리 과학의 결정체이면서 김정호가 남긴 소중한 역사유물입니다. 대동여지도는 150여 년 전에 만들어졌음에도 현대 지도 못지않은 다양한 아이디어가 활용된 지도였고 크기뿐 아니라 내용면에서도 당대 최고의 지도였습니다. 그러나 안타까운점은 불과 150여 년 전의 인물이지만 김정호에 대해서 언제 태어나서 어떻게 죽었는지 전하는 기록이 없다는 것입니다. 좀 더 쉽고 편리하게 사람들이 지도를 사용할 수 있도록 30년 동안 노력을 아끼지 않았던 김정호의 정신을 지금부터 우리도 이어받아야 할 것입니다.



1 대동여지도(계룡산)
2 대동여지도를 찍어낸 목판
3 김정호의 초상화
4 대동여지도

건강한 술자리 문화

잘은 술자리 건강하게 마시는 방법

술은 오랜 역사를 지닌 만큼 인간에게 많은 영향을 미쳤는데, 빼 놓을 수 없는 것이 건강상 문제입니다.
과연 어떻게 하면 건강하게 마실 수 있는지 지금부터 알아보시다.

연말, 연초면 으레 송년회를 비롯한 각종 술자리가 잇따르기 마련입니다.

평소 술을 자제하던 사람들도 분위기에 휩쓸리기 쉽습니다. 적당한 음주는 스트레스 해소에 효과가 있고 심혈관 건강에 도움이 된다는 논문 결과도 있지만 정도가 지나치면 숙취로 인해 생활의 리듬이 깨지고 몸에도 이상이 생깁니다. 약이 되기도 하고 독이 될 수도 있는 오랜 역사를 지닌 술. 어떻게 하면 건강하게 마실 수 있을까요?



적당하게 술 먹기

가장 중요한 것은 자신의 능력에 맞게 적당하게 마시는 것입니다. 사람마다 간에서 처리할 수 있는 능력의 차이는 있지만 보통 한차례 마실 수 있는 적당량은 알코올 50g 정도로 소주는 반 병, 양주는 스트레이트로 3잔, 맥주 2병 정도입니다. 권장한 것보다 적게 마신다 하더라도 간에서 술을 해독하기 위해 술 마신 후에는 일정기간 휴식이 필요하고 주 2회의 음주를 넘지 않는 것이 좋습니다.

술은 되도록 천천히 조금씩 섭취

그러나 각종 모임에서 술을 마시기 시작하면 음주를 강권하는 우리나라의 문화 탓에 마시는 술의 양을 조절하기 힘듭니다. 이럴 때는 되도록 천천히 조금씩 시간을 끌면서 마시는 것이 좋습니다. 대화를 많이 하는 것도 도움이 되는데, 알코올 성분의 10% 정도는 호흡을 통해 배출해 술이 빨리 깨도록 돕기 때문입니다. 아울러 물을 충분히 마시고, 안주와 함께 먹는 것도 도움이 됩니다.

물은 체내의 알코올을 희석시켜주고, 포만감을 느끼게 해주어 술을 적게 먹도록 도와줍니다. 음주 사이사이에 물을 자주 마셔줌으로써 체내의 수분을 공급하고 알코올을 희석시켜 줍니다. 특히 원샷을 하는 상황에서는 먼저 물 한잔을 마신 뒤 먹는 것이 좋습니다. 그러나 술을 마시기 전 숙취 예방용 드링크제를 복용하는 경우가 있는데 드링크제를 마시고 과음을 할 경우 간장에 해만 주게 되므로 주의해야 합니다.

(단, 탄산음료나 이온음료는 오히려 알코올의 흡수를 촉진시켜 더 빨리 취할 수 있으니 유의하세요.)



술을 마실 때 같이 먹으면 좋은 안주로는 기름기 적은 육류, 우유, 과일, 채소, 저염, 저지방 음식, 콩, 두부, 땅콩, 호두, 해산물 등이 있습니다. 이는 간 기능에 도움을 주는 단백질, 비타민이 풍부한 음식들로 알코올 대사 효소의 활성을 도와주며 알코올 분해 과정에서 영양소 분해와 감소가 일어날 때 필요한 영양소 성분들입니다.

올바른 숙취 해소

숙취 해소에는 운동을 하거나 무우국, 콩나물국, 조개국 등도 숙취 해소에 도움을 줍니다. 맵고 얼큰한 짬뽕과 같은 음식은 오히려 위장장애만 일으킬 수 있습니다. 보통 술을 깨기 위해 사우나를 하는데 사우나는 몸 속의 수분을 감소시켜 알코올 처리에 도움을 주지 못하므로 피하고 가벼운 목욕을 하는 것이 좋습니다. 진한 블랙커피나 사우나는 각성 작용이나 노폐물 배출 촉진 작용에 의하여 일시적으로 효과를 보기도 하지만, 탈수를 유발할 수도 있으니 카페인이 포함된 음료보다는 물이나 이온 음료를 마시는 것이 좋습니다. 꼭 피해야 할 방법은 해장술을 하지 않는 것입니다.



현명한 음주 습관

- 1 간 손상은 알코올의 도수가 아닌 양이 결정함을 기억한다.
- 2 술을 마신 뒤 2~3일은 금주해 간 기능을 회복시킨다.
- 3 피할 수 없다면, 천천히 조금씩 마신다.
- 4 술보다는 대화에 몰두한다.
- 5 충분한 물 섭취는 술의 흡수 지연과 알코올 분해에 도움을 준다.
- 6 해장은 담백하고 따뜻한 국물로 하며 얼큰한 국물은 위에 부담을 준다.
- 7 술자리 후 진한 블랙커피, 사우나는 탈수를 유발할 수 있으니 주의한다.
- 8 해장술은 지친 간에 부담을 더하니 절대 삼간다.



2015 연말정산

연말정산 이것만 알면 된다!

직장인에게 13번째 월급이라고 불리는 연말정산.

그러나 실상으로는 많은 사람들이 연말정산을 제대로 알지 못해서 세금폭탄을 맞는 경우가 많은데요.

HANDS人들은 연말 정산에 13번째 월급을 받을 소망해 보며 연말정산에 대해서 준비해 보았습니다.

첫째. 소득공제와 세액공제에 대해서 알아보자.

지난 세제 개편으로 인해 상당부분 소득공제 항목이 세액공제 항목으로 변경되었기 때문에 연말정산에 대해서 제대로 이해하기 위해서는 소득공제와 세액공제의 차이점에 대해서 정확히 알아야 할 필요가 있습니다.

대표 소득공제 항목이던 연금저축, 보장성 보험료, 기부금, 의료비, 교육비 등이 세액 공제로 전환되었고, 그에 따라 고소득자일수록 환급에서 더욱 불리해질 수 밖에 없게 되었습니다.

대부분의 사람들이 연말 정산시 소득공제나 세액공제에 대해서 알지 못하고 회사에서 요구하는 서류만 제출하고 환급액이 줄어드는 이유에 대해서 알지 못하는 사람이 많기 때문에

이 부분에 대해서 자세히 알고 대응 하는게 연말정산에서 이득을 낼 수 있는 방법입니다. 기본적으로 매년 1월부터 12월까지 생긴 소득에 대해서 근로자는 매월 급여에서 국세청 간이세액 표에 의해 세금을 일부 내게됩니다. 이것이 우리가 일반적으로 알고 있는 갑종 근로 소득세(갑근세)입니다. 하지만 이 것은 약식으로 계산되었기 때문에 정확한 세금을 의미하지는 않습니다. 이 부분을 정확히 하기 위해 연말에 정확한 계산과정을 거치는데 이것이 우리가 알고 있는 '연말 정산'입니다. 각종 소득공제 액과 세액공제액을 계산해 많이 낸 사람에게는 돌려주고, 적게 낸 사람에게는 더 걷을 수 있게 하는 것입니다.

소득공제는 내가 번 소득을 빼서 세금을 내야 할 소득을 구하는 방식입니다. 즉 과세표준을 줄여주는 것입니다. 예를 들어 소득세율이 20%이고 연소득이 5000만원인데 소득공제 1000만원을 받는다면 4000만원에 대해서만 소득세를 계산해 800만원을 세금으로 내게 됩니다. 세액공제는 소득공제를 통해 산출된 과세표준에 세율을 적용해서 나온 내가 내야 할 세금인 결정세액을 줄여주는 것을 말합니다. 소득세율이 20%이고 연소득이 5000만원일 때 세액공제를 100만원 받는다면, 소득세율에 따른 세금 1000만원에서 100만원의 세금을 공제하고 900만원을 내게 됩니다. 실제 소득세 과표는 지금에 예시와 달리 소득이 높을수록 소득세율이 높아지기 때문에 고소득자일수록 소득공제 방식이 세액공제 방식보다 유리합니다.

둘째, 이렇게 하면 연말정산 이득 볼 수 있다!
 맞벌이 부부의 경우, 소득이 많아 높은 세율이 적용되는 배우자가 생계를 같이 하는 직계존속, 자녀, 형제자매 등 부양가족에 대한 소득공제를 받으면 절세효과가 커집니다. 다만, 특별세액공제 중 최저사용금액이 있는 의료비(총급여의 3%), 신용카드 소득공제(총급여의 25%)는 총급여가 적은 배우자가 지출하는 것이 유리한 경우도 있습니다.

* 직계존속, 형제자매에는 배우자의 직계존속(장인, 장모, 시부모 등) 및 형제자매(처남, 시누이 등)도 포함합니다.

자녀세액공제(1명 15만원, 2명 30만원, 3명 50만원)는 기본공제 받는 자녀 수로만 계산하므로, 자녀가 3명 이상인 경우 부부가 적용되는 세율이 같다면 한 명이 몰아서 기본공제 받는 것이 유리합니다.

신용카드 등 사용금액에 대한 소득공제를 더 받고자 하는 경우, 신용카드 등 사용금액 합계액이 최저사용 금액 (총급여액의 25%)에 도달할 때까지는 다양한 할인과 포인트 혜택이 있는 신용카드를 사용하여 최저사용금액을 채우는 것이 유리합니다.

MONEY

연말까지 가입하면 공제 혜택을 받는 절세 금융 상품

1) 연금계좌에 가입하면 최대 400만원의 12% 까지 세액공제 가능합니다.

* 중도해지하거나 인출하는 경우에는 기타소득세(12% 또는 15%)를 부담해야 하므로 주의

2) 총급여 5천만원 이하의 근로소득만 있는 근로자는 장기집합투자증권저축에 가입하여 연간 600만원까지 납입할 수 있으며, 이 경우 240만원(600만원×40%)까지 소득공제 가능합니다.

* 5년 내 중도해지 시 납입 누적액의 6%를 해지가산세로 추정하므로 주의



셋째. 연말 정산 어떻게 바뀌었나?

구분	2014	2015
근로소득세	500만원 이하 : 80 %	500만원 이하 : 70 %
	500~1500만원 이하 : 50 %	500~1500만원 이하 : 40 %
	1500~3000만원 이하 : 15 %	1500~4500만원 이하: 15 %
	3000~4500만원 이하 : 10 %	4500~1억원 이하 : 5 %
	4500만원 이하 : 5 %	1억원 초과 : 2 %
의료비 공제	총급여 3% 초과분 (700만원 한도) 본인, 장애인, 경로자 무제한	세액공제율 15%로 전환 - 공제한도등 기타 사항은 현행 유지
교육비 공제	본인 전액 공제, 대학생900만원, 초,중,고등학생300만원	
기부금 공제	법정기부금 전액 지정기부금 소득금액 30%	
보장성보험료	보험료 전액(100만원 한도)	세액공제율 12%로 전환 - 공제한도등 기타 사항은 현행 유지
연금저축 퇴직연금	연금저축, 퇴직연금 불입액 전액 (400만원 한도)	
자녀 소득공제	6세이하 자녀양육비 : 1명당 100만원 출생/입양 공제 : 1명당 200만원 다자녀 추가 공제 - 자녀 2명 : 100만원 - 자녀 2명 초과시 (자녀 1명당 : 200만원)	자녀 세액공제로 통합 자녀 1~2명: 1명당 15만원 자녀 2명 초과 시 자녀 1명당 20만원

Tae-Bong

“신속,성실한 시공과 완벽한공사로 사후 관리를 약속합니다.”

태봉공조기술(주)

새로운 기술개발과 고객중심 기업

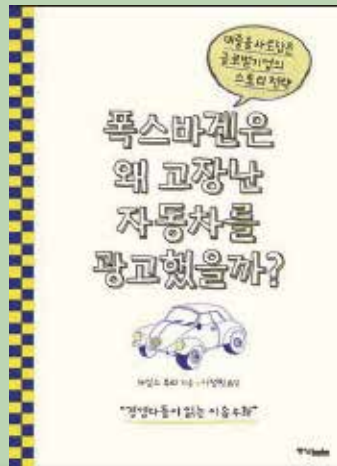
30여년간 덕트 주문 맞춤제작 및 설치시공 노하우를 바탕으로 가장 기초적이고 중요한 공조시스템을 통해 인간답고 더욱 쾌적한 실내환경과 산업체 전반 공조시설의 최적환경을 조성하고자 노력하고 있는 기업



정직한 마음 | 부단한 노력 | 최고 지향 | 모두에게 유익

EDUCATION
 Information

10 2014년 실적	10.14~22 PDM 시스템 교육 교육강사 코너스톤 이지예 강사	10. 23 수출입 통관 실무 교육 교육강사 세인관세법인 신영식, 김나리		10. 30~31 중견 관리자 양성 교육 (기업 역량 향상 과정) 교육강사 김필수 교수 외 3명
11		11. 13~14 중견 관리자 양성 교육 (기업 역량 향상 과정) 교육강사 김필수 교수 외 3명		11. 19 원자재 및 환 리스크 교육 교육강사 송원덕 강사(현 (주)태멘 상무)
12	12. 02~23 직장 내 성희롱 예방 교육 (법정 필수 교육) 교육강사 노무부 이언우 차장			12. 30~31 표준화 및 DATA구축 기본 과정 교육강사 경영관리부 윤용로 부장
01 2015년 계획		1월 예정 PFMEA의 이해 PFMEA의 현업 적용에 필요한 지식 전달		
03			3월 예정 TS16949의 이해 TS 16949 요구사항에 대한 이해	



폭스바겐은 왜 고장난 자동차를 광고했을까?

장르 : 경영, 마케팅/세일즈
저자 : 자일스 루리(Giles Lury)
추천 독자 : 비즈니스맨, CEO

"이류는 광고를 하고, 일류는 스토리를 만든다."
기업의 스토리는 더이상 진부한 신화 속 이야기가 아니다. 기업의 매력적인 스토리들은 광고보다 강력한 마케팅 요소가 됐다. 이 책은 이케아, 기네스 맥주, ING 은행 등의 글로벌 기업들이 보유한 스토리 자산을 담은 책이다. 53곳 글로벌 기업이 보유한 60편의 흥미로운 에피소드를 담음으로써 일종의 '경영자들이 읽는 이솝우화'를 완성한 셈이다. 대중에게 브랜드 이미지를 각인시키고 기업의 미래를 긍정적으로 이끌어 나가고 싶은가? 그럼 지금 당장 이 책의 첫 장을 펼쳐라.



그 무렵 누군가

장르 : 문학
저자 : 히가시노 게이고
추천 독자 : 독특한 추리 소설을 좋아하는 사람,
책 읽을 시간이 부족한 사람

"당신이었을지도 모르는 누군가의 이야기, 누구에게나 사연은 있다." 일본 최고의 인기 작가이자 미스터리의 제왕이라는 별명을 가진 히가시노 게이고가 선사하는 마법같은 8편의 이야기. 그는 <용의자 X의 헌신>, <백야행>처럼 그의 작품이 한국에서 영화로도 만들어지면서 이미 수많은 매니아층을 가지고 있다. 특히 '그 무렵 누군가'는 수록된 각 작품 모두가 독창적일 뿐만 아니라 긴박하면서도 서사의 완결성을 갖는다. 한 권의 책을 모두 읽기가 지루했다면, 짧은 단편들이 모여있는 이 책을 추천한다.

+이달의 책을 소개합니다 Books



한글전쟁

장르 : 사회/문화

저자 : 김흥식

추천 독자 : 한글의 역사에 대해 자세히 알고 싶은 사람

"한글은 곧 한국인의 삶과 역사"

말과 글은 인간에게 공기와 같은 존재다. 한국인에게는 우리말과 한글이 그런 존재일 것이다. 사람에게 공기가 그렇듯, 한국인은 한글의 소중함을 크게 의식하지 못한다. 이 책은 우리말과 우리글이 5000년의 한반도 역사에서 어떤 모습으로 자신을 지키기 위해 싸워 왔는지를 파노라마처럼 보여준다. 당신은 한글 없이 살 수 있는가? 그렇지 않다면 이제 당신은 한글을 위해 무엇을 할 지 생각해보며 이 책을 읽기를 바란다.



관계 정리가 힘이다

장르 : 자기개발

저자 : 윤선현

추천 독자 : 인간관계를 재정립하고 싶은 사람

"관계도 정리가 필요할까?"

우리는 흔히 "나중에 밥 한번 먹자"라는 말을 하곤한다. 가벼운 인사말로 사용하는 경우가 대부분이지만, 우리는 왜 관계를 나중에 할 속제로 생각하는 것일까? 우리는 관계 맺기에 대해 너무 이상적으로 생각하는 경향이 있다. 단순히 핸드폰 연락처가 많다고 해서 인맥의 달인이 아니다. 우리는 지금 당장 낡은 관계를 비워내고 설레는 관계로 채울 필요가 있다. 이를 위해 자신의 관계를 돌아보고 스스로만의 관계 규칙을 만들어야 한다.

이 책은 관계의 홍수 속에서 헤매이는 현대인들에게 꼭 필요한 비법을 알려준다.



신선함이 오감을 자극하는 눈이 즐거운 맛집, 갯포아키

서울 강남 신사동에 자리 잡은 일식당 '아키'에 가면 다른 곳에선 보기 힘든 일본 정통 갯포 요리를 맛볼 수 있습니다. 갯포란 썰고 삶아서 음식을 조리한다는 의미로 일본식 음식의 한 형태를 말하는데 이자카야보다는 격식 있고 가이세키보다는 무겁지 않은 분위기 속에서 수준급 요리를 즉석에서 맛볼 수 있는 곳이라 생각하면 쉽습니다.



최상의 맛을 선보이는 갯포아키

갯포아키의 요리는 재료 본연의 맛을 그대로 살리기 위해 지나친 조리기술은 최대한 자제한 채 심플하면서도 군더더기 없는 스타일을 선보입니다. 채소나 수산물 모두 제철 식재료를 중심으로 구성하기 때문에 당일 매입 상황에 따라서 메뉴가 달라지기도 합니다. '사시미 모리아와세'는 사요리(학꽂치), 이까(오징어) 아까가이(피조개), 타이(도미) 등 15가지 정도의 횡감을 이용해 내보여 선도 높은 해산물들을 다양하게 만나볼 수 있습니다.

'카이센 카키아게'는 오징어·새우와 같은 해물과 제철 야채를 넣고 튀겨낸 야채튀김입니다. 재료들이 각기 제 맛을 유지하면서도 고루 어우러지고, 바삭한 식감을 잘 살려 튀겨낸 덕에 맥주 안주로도 더없이 훌륭합니다. 단품 요리가 아쉽다면 셰프가 자신 있게 선보이는 '오마카세'를 맛보길 권합니다. 전채요리부터 맑은 국, 사시미, 튀김에 이어 특선요리, 식사, 그리고 디저트까지 연달아 코스요리로 즐길 수 있습니다. 매일 한정된 인원에만 맞춰 예약제로 운영되고 있으니 참고하시기 바랍니다.



메뉴 (2인기준) 회 5만 5000원~, 전채요리 9000원~2만원,
구이요리 1만 5000원~2만 5000원, 튀김요리 9000원~2만 5000원
문의 02-540-8669 **위치** 서울시 강남구 연주로 164길 34-2
영업시간 18:00~02:00(일요일 휴무) **주차** 가능 **체인점** 청담점

HANDS직원분들은 10%할인 쿠폰 제시 시 할인을 받으실 수 있으니
쿠폰을 지참하셔서 이용하시기 바랍니다.
쿠폰지참 필수!!

연탄으로 구워 고기의 육즙이 살아있는 맛있는 소리가 들리는 집, 제주연탄고기

골목골목 다니다 보면 고깃집 없는 동네가 없습니다. 맛있는 고깃집도 참 많습니다. 수많은 고깃집들이 두꺼운 고기 두께, 특이한 불판, 화려한 반찬, 독특한 인테리어, 혹은 다양한 양념맛으로 손님을 유혹하고 있습니다. 하지만 뭐니 뭐니 해도 진짜 즐기는 고깃집의 기본은 맛있는 고기, 원육에 달려있습니다. 지금부터 그 유명한 맛집을 소개하겠습니다.



동인천의 맛집 '제주연탄구이'를 소개하도록 하겠습니다. 이곳 제주연탄구이의 특징은 제주 산 암돼지만을 사용하여 연탄에 초벌 구이한 후, 나온다는 것입니다. 또한, 항상 자리돔액젓이 끓는 냄새와 고소한 돼지 고기 굽는 냄새가 식욕을 자극하는 곳이기도 합니다. 이곳에서는 제주연탄 고기를 맛있게 먹는 순서가 따로 있습니다. 가장 먼저 제주 생 오겹살을 먹고, 간장 생 불고기, 고추장 생 불고기, 볶음밥 순서대로 먹어야 그 맛을 더 잘 느낄 수 있습니다. 간장 생 불고기와 고추장 생 불고기를 먼저 주문하시면 제주 생 오겹살의 고소함과 육즙의 맛을 느끼지 못하기 때문입니다. 깔끔하고 청결한 인테리어는 단체회식이나 모임, 각종 행사를 치르기에 안성맞춤입니다.



메뉴 제주 생 오겹살(150g) 1만 1000원, 간장 생 불고기(200g) 1만원, 고추장 생 불고기 1만원, 계란찜 3000원, 볶음밥 3000원 : 할인 전 가격
문의 032-773-0809 **위치** 인천광역시 중구 인현동 24-2
영업시간 16:00~24:00(일요일 휴무) **주차** 가능

Wedding

결혼을 축하합니다.



01



02



03



04



05



06



07



08



09

① HC DSD 조근형 대리

④ HC 합리화3반 유민식 사원

⑦ HC NSD 이민형 사원

② HC 품질관리1반 한병선 사원

⑤ HC NSD 김우정 사원

⑧ HC 주조1반 박창환 사원

③ HC 관리2부 한희주 대리

⑥ HC 생산3부 정혁진 사원

⑨ JD 경영지원본부 송상훈 대리

HC 경영관리부 김대규 대리 HC 경영관리부 이우능 대리 HC 합리화1반 김성훈 사원 HC 품질관리2반 조성현 사원

Congratulation

득남, 득녀를 축하합니다.



HC DSD 이호영 사원



HC 도장5반 최주승 사원



HC PILOT1반 황성식 사원



HC TSD 엽태용 과장



HC 주조3반 이규문 사원



HC 합리화5반 김대운 사원

HC 금형제작반 백재열 사원

HC 금형1반 조성호 사원

HC 시작반 이상운 사원

HC 시작반 이연용 사원

HC 연구개발부 장상규 대리

HC 품질관리2반 양성열 사원

HC 설계부 박재원 과장

HC 품질2부 김남원 대리

HC 생산지원부 김병학 과장

Happiness

칠순을 축하드립니다.

관리2반 정상성 사원(모친)
관리2반 최영호 사원(모친)
합리화2반 한진수 사원(장모)
도장2반 오덕남 사원(장인)
표면처리2반 김영미 사원(모친)
합리화5반 최중현 사원(장인)

품질관리5반 한성조 사원(장인)
표면처리2반 김인숙 사원(시모)
표면처리2반 김춘연 사원(부친)
합리화부 장기현 기장(모친)
생산2부 이강섭 대리(부친)
출고2반 김재현 사원(장모)





ALL About WHEEL & Automobile Parts !!

자동차 부품 및 휠 제조용
가공/주조/측정/엑스레이 검사설비



주조 부품 / 휠
엑스레이 검사 설비

SRE/WRE/ACRE Series



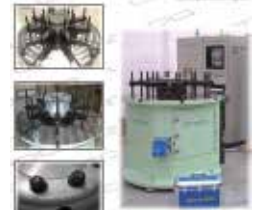
승용차 전용 가공 수직선반
WNE Series / W-Series



승용차 가공 전용 자동화 라인
(선반+MC+자동화)



롤링 주행 시험 장비 외



밴딩피로 시험/충격 시험기 등



금형/저압/중력 주조/자동화 / 탕구 제거 장비 등



HANDS NEWS

HANDS CORPORATION MAGAZINE

〈표지 모델 : HC 최문천 사원, HC 최문우 사원〉



‘나로 인해 타인에게 피해를 주지 말자’

HC 기계제작반 최문천 사원

‘준비된 사람이 되자’

HC PILOT1반 최문우 사원

발행일 2015년 1월(통권 006호)

발행인 승현창 회장

발행처 핸즈코퍼레이션 BUD 홍보운영팀

편집장 이호성 이사

편집위원 김영식 과장

편집/디자인 이창민 대리, 김빛나리 사원

독자마당

독자 여러분의 의견은 더 좋은 〈HANDS NEWS〉를 만드는 데 소중한 자료가 됩니다.

〈HANDS NEWS〉를 읽고 느낀점이나 개선사항이 있으시면 보내주십시오.

보내주실 곳 : cmlee@handscorp.co.kr

문의 및 신청

분기별로 제작되는 〈HANDS NEWS〉는 협력업체의 광고 신청을 접수합니다.

광고를 희망하시는 협력업체 관계자분께서는 많은 연락바랍니다.

담당자 : 이창민 대리 TEL : 032-870-9663 FAX : 032-870-9666 주소 : 인천 서구 백범로 884 (가좌동 178 - 379) 만인빌딩 4층 편집실



HANDS
CORPORATION

Think different, Do different



HANDS CORPORATION
www.handscorp.co.kr